

## Technisches Datenblatt

### Egger Kompaktplatte schwarzer Kern



Egger Kompaktplatten schwarzer Kern sind Kompakt-Schichtpressstoffe nach EN 438-4 bzw. EN 438-8 mit schwarzem Kern. Sie sind mehrschichtig aufgebaut und bestehen aus melaminharz imprägniertem Dekorpapier als Deckschicht und einer faserhaltigen, mit wärmehärtbaren Harzen gebundene Kernschicht.

### Anwendungen / Einsatzgebiete

Egger Kompaktplatten haben eine gute Dimensionsstabilität und ab  $\geq 6$  mm Dicke selbsttragende Funktion. Diese großformatigen Plattenwerkstoffe mit dekorativen, widerstandsfähigen Oberflächen und homogenen, geschlossenen Schnittkanten, eignen sich für verschiedenste Innenanwendungen. Die Anwendungen sind vielfältig und erfordern den Einsatz verschiedener Kompaktplattenqualitäten, welche auf die späteren Einsatzgebiete abzustimmen sind. Klassische Anwendungen bzw. Einsatzgebiete sind z.B. Büromöbelindustrie, Messebau, Ladenbau und dekorativer Innenausbau.

### Lagerung / Verarbeitung

#### Lagerung

Kompaktplatten müssen in geschlossenen und trockenen Räumen, bei ca. 18°C bis 25°C und einer relativen Luftfeuchte von ca. 50% bis 65% gelagert werden. Wird die Originalverpackung entfernt, sind Kompaktplatten auf vollflächigen, horizontalen, planen, stabilen Schutzplatten zu lagern, direkter Bodenkontakt und/oder Sonneneinstrahlung sind auf jeden Fall zu vermeiden. Die oberste Platte sollte mit einer beschichteten Schutzplatte (keine Rohspanplatte) von mindestens gleichem Format abgedeckt werden. Ist eine horizontale Lagerung nicht möglich, so ist die Kompaktplatte mittels flächiger Abstützung und Gegenlager in einer Schrägstellung von ca. 80° zu lagern, auch bei stehender Lagerung ist eine beschichtete Schutzplatte von mindestens gleichem Format notwendig.

#### Verarbeitung

Kompaktplatten lassen sich wie Holzwerkstoffe verarbeiten, vorwiegend werden Hartmetallwerkzeuge eingesetzt. Für große Stückzahlen und bei Einsatz von Bearbeitungszentren wird der Einsatz von diamantbestückten Werkzeugen empfohlen. Trotz der guten Dimensionsstabilität von Kompaktplatten, können Klimawechsel Formatänderungen verursachen. Bei Verarbeitung und Konstruktion müssen deshalb Formatänderungen von vornherein beachtet werden.

Weitere Informationen zur Lagerung und Verarbeitung entnehmen Sie bitte den Verarbeitungshinweisen „Egger Kompaktplatten“

## Qualitätsmerkmale / Technische Daten

Gemäß EN 438-4 werden Egger Kompaktplatten klassifiziert als Typ CGS (Compact General-purpose Standard). Kompaktplatten mit vollflächigen Perlmuttdekoren werden gemäß EN 438-8 als Typ ACS (Pearlescent laminate Compact Standard grade) klassifiziert. **ACS Kompaktplatten sind nur für vertikale Anwendungen geeignet.**

| Eigenschaft   | Norm          | Einheit  | Wert               |        |
|---|---------------|--|--------------------|--------|
|   |               |  | CGS                | ACS    |
| Beständigkeit gegenüber Oberflächenabrieb                   | EN 438-2:10   | Anzahl an Umdrehungen (min.)<br>Anfangsabriebpunkt | 150                | -      |
| Stoßfestigkeit gegenüber einer Kugel mit großem Durchmesser | EN 438-2:21   | Fallhöhe in mm                                     |                    |        |
|   |               | 2 mm ≤ t < 6 mm                                    | 1.400              | 800    |
|   |               | 6 mm ≤ t   | 1.800              | 800    |
|   |               | Eindruckdurchmesser in mm                          | ≤ 10               | ≤ 12   |
| Kratzfestigkeit   | EN 438-2:25   | Grad   | 3                  | 2      |
| Fleckenunempfindlichkeit Gruppe 1 und 2                     | EN 438-2:26   | Grad   | 5                  | 5      |
| Fleckenunempfindlichkeit Gruppe 3                           | EN 438-2:26   | Grad   | 4                  | 4      |
| Lichtechtheit (Xenon-Bogenlampe, Oberfläche) *1             | EN 438-2:27   | Graumaßstab  | 4 bis 5            | 4      |
| Spannungsrisisanfälligkeit                                  | EN 438-2:24   | Grad   | 4                  | -      |
| Ebenheit *2   | EN 438-2:9    | Dickenabhängig in mm/m                             |                    |        |
|   |               | 2,0 mm ≤ t < 6,0 mm                                | 8,0                | 8,0    |
|   |               | 6,0 mm ≤ t < 10,0 mm                               | 5,0                | 5,0    |
|   |               | 10,0 mm ≤ t  | 3,0                | 3,0    |
| Beständigkeit gegenüber Eintauchen in siedendes Wasser      | EN 438-2:12   | Massezunahme in %                                  |                    |        |
|   |               | 2 mm ≤ t < 5 mm                                    | 5,0                | 5,0    |
|   |               | t ≥ 5 mm   | 2,0                | 2,0    |
|   |               | Dickenzunahme in %                                 |                    |        |
|   |               | 2 mm ≤ t < 5 mm                                    | 6,0                | 6,0    |
|   |               | t ≥ 5 mm   | 2,0                | 2,0    |
| Aussehen in Grad  | 4             | 4  |                    |        |
| Kantenbewertung in Grad (min)                               | 3             | 3  |                    |        |
| Maßbeständigkeit bei erhöhter Temperatur                    | EN 438-2:17   | Kumulative Maßänderung in %                        |                    |        |
|   |               | 2 mm ≤ t < 5 mm                                    | L <sup>a</sup> 0,4 | 0,4    |
|   |               |  | T <sup>b</sup> 0,8 | 0,8    |
|   |               | t ≥ 5 mm   | L <sup>a</sup> 0,3 | 0,3    |
|   |               | T <sup>b</sup> 0,6                                 | 0,6                |        |
| Beständigkeit gegenüber trockener Hitze (160°C)             | EN 438-2:16   | Grad   | 4                  | -      |
| Beständigkeit gegenüber Wasserdampf                         | EN 438-2:14   | Grad   | 4                  | 3      |
| Beständigkeit gegenüber feuchter Hitze (100 °C)             | EN 438-2:18   | Grad   | 4                  | -      |
| Dichte  | EN ISO 1183-1 | g/cm <sup>3</sup>                                  | ≥ 1,35             | ≥ 1,35 |
| Biegemodul  | EN ISO 178    | MPa  | 9.000              | 9.000  |
| Biegefestigkeit   | EN ISO 178    | MPa  | 80                 | 80     |

\*1 Fremdnachdunklung und/oder Photochromie entstehen durch die Schockwirkung der beschleunigten Strahlungsbeanspruchung und sind keine Kennwerte der natürlichen Bestrahlung.

\*2 Die festgelegten Ebenheitswerte gelten für Kompaktplatten mit zwei dekorativen Seiten. Die Grenzwerte für Kompaktplatten mit einer dekorativen Seite müssen vereinbart werden.

t ist die Nenndicke der Kompaktplatte.

a L in Längsrichtung bzw. Kompaktplattenlänge.

b T in Querrichtung bzw. Kompaktplattenbreite.

## Oberflächenausführungen nach EN 13722

| Oberfläche              | Glanzeinheit | höchste zulässige Abweichung |
|-------------------------|--------------|------------------------------|
| Hochglanzoberfläche     | > 70         | ± 15 GE                      |
| Semihochglanzoberfläche | 30 – 70      | ± 10 GE                      |
| Semimattglanzoberfläche | 10 – 30      | ± 5 GE                       |
| Mattglanzoberfläche     | <10          | ± 3 GE                       |

## Abmessung / Toleranzen

### Abmessungen

|                  |                                 |
|------------------|---------------------------------|
| Dickenspektrum:  | 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 und 13 mm |
| Standardformat:  | 2.790 x 2.060 mm                |
| Maximale Länge:  | 5.600 mm                        |
| Maximale Breite: | 2.060 mm                        |

### Toleranzen

| Nennstärke [mm] | Dickentoleranz [mm] | Längentoleranz [mm] | Breitentoleranz [mm] |
|-----------------|---------------------|---------------------|----------------------|
| 3, 4 und 5      | ± 0,30              | +10/-0              | +10/-0               |
| 6               | ± 0,40              | +10/-0              | +10/-0               |
| 8 und 10        | ± 0,50              | +10/-0              | +10/-0               |
| 12 und 13       | ± 0,60              | +10/-0              | +10/-0               |

## Dekorinformationen

### Farb- und Dekorverbund

Das farbliche Empfinden eines Dekores wird maßgeblich durch die Kernfarbe beeinflusst. Die intensive, schwarze Kernfarbe kann zu einem Farbunterschied zu anderweitigen Egger Produkten, führen.

„Ein 100 prozentiger Farbverbund zu Eurodekor & Schichtstoff kann nicht gewährleistet werden“

### Kompaktplatten mit Perlmuttdekor

Perlmutterdekor und somit ACS-Kompaktplatten sind in der ZOOM® Kollektion mit einem speziellen Icon gekennzeichnet.

Dieses Icon  steht für: „nur für vertikale Anwendung-Perlmutterdekor“.

Kompaktplatten in Perlmutterausführung werden einseitig dekorativ gefertigt. Das Rückseitendekor wird als Gegenzug ohne Perlmuttereffekt ausgeführt.

## Pflege- und Reinigungsempfehlung

Egger Kompaktplatten bedürfen wegen ihrer widerstandsfähigen und hygienischen, dichten Oberflächen keiner besonderen Pflege. Die Oberflächen sind im Allgemeinen leicht zu reinigen. Dies gilt auch für strukturierte Oberflächen.

Nähere Detailinformationen entnehmen Sie bitte dem Merkblatt „Reinigungs- und Gebrauchsempfehlung Egger Schichtstoffe“

Dieses technische Datenblatt wurde nach bestem Wissen mit und besonderer Sorgfalt erstellt. Die Angaben beruhen auf Praxiserfahrungen sowie eigenen Versuchen und entsprechen unserem heutigen Kenntnisstand. Sie dienen als Information und beinhalten keine Zusicherung von Produkteigenschaften oder Eignung für bestimmte Verwendungszwecke. Für Druckfehler, Normfehler und Irrtümer kann keine Gewähr übernommen werden. Zudem können aus der kontinuierlichen Weiterentwicklung von Egger Kompaktplatten sowie aus Änderungen an Normen sowie Dokumenten des öffentlichen Rechtes technische Änderungen resultieren. Daher kann der Inhalt dieses technischen Datenblatts weder als Gebrauchsanweisung noch als rechtsverbindliche Grundlage dienen. Es gelten grundsätzlich unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.